

ESPECIFICACIONES Y DIRECTRICES DEL PRODUCTO

Pro-Tornillos de Cubierta - Cabeza Plana, 4 Tuercas, Accionamiento en Estrella, T-17



Para Los Códigos:

TOPTS34EGRF1	TOPTS1EGRF5	TOPTS134EGRF1
TOPTS34EGRF5	TOPTS114EGRF1	TOPTS134EGRF5
TOPTS78EGRF1	TOPTS114EGRF5	TOPTS114EGRFBK
TOPTS78EGRF5	TOPTS112EGRF1	TOPTS112EGRFBK
TOPTS1EGRF1	TOPTS112EGRF5	TOPTS2EGRFBK

Descripción General

Norma Terminológica: ASTM F547-17

Descripción de la prueba, las expectativas o la guía - Si el pedido recibido no cumple con estos requisitos; puede dar lugar a una acción correctiva del proveedor, lo que podría poner en peligro su condición de proveedor aprobado.

Se utiliza para la instalación general de tejas orgánicas o inorgánicas para techos o revestimientos de vinilo. Deben ser fieles a la forma, bien acabadas, sin imperfecciones, limpias y libres de corrosión • **Cabeza Plana** • **Vástago Liso** • **Punta de Diamante** • **Acabado Electro Galvanizado**

Información Sobre el Tamaño del Producto

Norma: ASTM F1667-17

Numero de Clasificación	Longitud (L)	Vástago (D)	Diámetro de la Cabeza	Recuento Aproximado Por Libras
F 1667 NLRFSS-02Z	3/4" (+/- 1/32")	0.120" (+/- .004")	0.375" – 0.394"	340
F 1667 NLRFSS-08Z	7/8" (+/- 1/32")	0.120" (+/- .004")	0.375" – 0.394"	300
F 1667 NLRFSS-16Z	1" (+/- 1/32")	0.120" (+/- .004")	0.375" – 0.394"	270
F 1667 NLRFSS- 30Z	1-1/4" (+/- 1/16")	0.120" (+/- .004")	0.375" – 0.394"	220
F 1667 NLRFSS-37Z	1-1/2" (+/- 1/16")	0.120" (+/- .004")	0.375" – 0.394"	180
F 1667 NLRFSS-44Z	1-3/4" (+/- 1/16")	0.120" (+/- .004")	0.375" – 0.394"	160
F 1667 NLRFSS-57Z	2" (+/- 1/16")	0.120" (+/- .004")	0.375" – 0.394"	156
F 1667 NLRFSS-59Z	2-1/2" (+/- 1/16")	0.120" (+/- .004")	0.375" – 0.394"	125
F 1667 NLRFSS-61Z	3" (+/- 3/32")	0.120" (+/- .004")	0.375" – 0.394"	104
F 1667 NLRFSS-63Z	3-1/2" (+/- 3/32")	0.120" (+/- .004")	0.375" – 0.394"	89
N/A	1/2" (+/- 1/32")	0.120" (+/- .004")	0.375" – 0.394"	

Especificaciones de los Materiales

Las materias primas utilizadas para la producción de clavos deben cumplir con el siguiente límite de elasticidad.

Clavos De Acero De Bajo A Medio Carbono	
Diámetro Nominal, Pulg.	Rendimiento De Flexión, Psi
0.099 ≤ 0.142	100,000
>0.142 ≤ 0.177	90,000
>0.177 ≤ 0.236	80,000
>0.236 ≤ 0.273	70,000
>0.273 ≤ 0.344	60,000
>0.344 ≤ 0.375	45,000

Material base: Acero de bajo carbono, acero de medio bajo carbono o acero de medio alto carbono

Recubrimiento: Zinc electrolgalvanizado - mínimo 0,12 milésimas de pulgada o 3 micras

Requisitos de rendimiento aplicables y protocolo de pruebas. Las pruebas de control de calidad continuas se llevarán a cabo de acuerdo con los siguientes documentos de referencia y cumplirán las condiciones especificadas.

ASTM F1575-17	Método de ensayo estándar para determinar el momento de fluencia de los clavos en flexión
---------------	---



ESPECIFICACIONES Y DIRECTRICES DEL PRODUCTO

Pro-Tornillos de Cubierta - Cabeza Plana, 4 Tuercas, Accionamiento en Estrella, T-17

ASTM F680-17	Métodos de ensayo estándar para clavos
ASTM A510/ A510M-13	Especificaciones estándar para los requisitos generales de los alambres y el alambre redondo, acero al carbono
ASTM A370-17	Métodos de ensayo y definiciones para los ensayos mecánicos de productos de acero
ASTM F1470-12	Guía estándar para el muestreo de elementos de fijación para propiedades mecánicas especificadas e inspección de rendimiento
ASTM D1761-12	Métodos de ensayo estándar para elementos de fijación mecánicos en madera
ASTM A641 / A641M	Especificación estándar para alambre de acero al carbono recubierto de zinc (galvanizado)

Original Issue Date: 10/5/2017
Revision Date: 1/8/2019

Specifications: 1046